

PERRIS 350 SA

HALBAUTOMATISCHE KREISSÄGEMASCHINE

- schnelldrehende Kreissägemaschine
- für Aluminium und Leichtmetalle



LADEROLLBAHN
(AUF ANFRAGE LIEFERBAR)



TECHNISCHE DATEN	SCHNEIDBEREICH					
		mm	95	100	95	55
		mm	95	95	90	50
		mm	130 x 55	155 x 90	130 x 55	150 x 40

	kW	2.2
	RPM	2400 / 3400
	mm	177
	mm	350
	kg	190
	mm	600 x 1100 x 1300
	mm	790

STANDARDAUSSTATTUNG:

Hydropneumatisch gesteuerter Sägevorgang mit stufenloser Regelung des Sägevorschubs - Säge-Start-Steuerung durch Fußpedal - Metallschutzhaube über dem gesamten Sägeblattbereich - Abschließbarer Hauptschalter und Notstop im Bedienpanel - 2 Schnittgeschwindigkeiten (Riemenscheibenwechsel) - Grund- und Drehplattensystem. Einrastmechanismus 45° und beidseitig horizontal bei 45°, vertikale Gehrung einseitig bis 45° - Schifterschnitteinrichtung - Blockiermechanismus für Sägeeinheit zum Werkzeugwechsel - Massen ausgeglichene Sägeeinheit - 2 pneumatische horizontale Spanneinheiten - Wartungseinheit - Nebelsprüheinrichtung - Längenschlag - Geschweißtes Blechuntergestell 49 kg - Schlüsselsatz für Wartungsarbeiten - Bedienungs- und Wartungsanleitung - Wird ohne Sägeblatt geliefert

SONDERAUSSTATTUNG:

Vertikale pneumatische Spanneinheit - Sprühmittelkonzentrat - Zufuhrrollenbahn - Rollenbahn mit Meßeinrichtung Widia Sägeblatt