

PERRIS 350 MRM - MRP

M A N U E L L E

KREISSÄGEMASCHINEN

- schnelldrehende Kreissägemaschine
- für Aluminium und Leichtmetalle

PERRIS 350 MRM
Mit manuellen Schnellspanneinheiten

PERRIS 350 MRP
Mit pneumatischen Spanneinheiten



TECHNISCHE DATEN	SCHNEIDBEREICH			
	mm	mm	mm	mm
	95	100	95	50
	95	95	90	50
	130 x 55	155 x 90	130 x 55	150 x 40
	kW	2.2		
	RPM	2400 / 3400		
	mm	177		
	mm	350		
	kg	160 / 165		
	mm	750 x 1050 x 1750		
	mm	790		



STANDARDAUSSTATTUNG:

Bediengriff mit Sicherheitsschalter START SÄGEBLATT - Metallschutzhaube über dem gesamten Sägeblattbereich
Abschließbarer Hauptschalter und Notstop im Bedienpanel - 2 Schnittgeschwindigkeiten (Riemenscheibenwechsel)
Grund- und Drehplattensystem. Einrastmechanismus 45° und beidseitig horizontal bei 45°, vertikale Gehrung
einseitig bis 45° - Schifterschnitteinrichtung - Massen ausgeglichener Sägeeinheit - 2 manuelle horizontale
Schnellspanneinheiten (Version MRM) - 2 pneumatische horizontale Spanneinheiten (Version MRP) -
Sägeblattschmierung mit Membranpumpe (Version MRM) - Nebelsprüheinrichtung (Version MRP) - Wartungseinheit
(Version MRP) - Blockiermechanismus für Sägeeinheit zum Werkzeugwechsel - Längensschlag - Schlüsselset
für Wartungsarbeiten - Bedienungs- und Wartungsanleitung - Wird ohne Sägeblatt geliefert

SONDERAUSSTATTUNG:

Vertikale Spanneinheit (Version MRM) - Vertikale pneumatische Spanneinheit (MRP) - Untergestell, leichte
Ausführung, 34 kg - Untergestell, schwere Ausführung, 49 kg - Zufuhrrollenbahn - Rollenbahn mit Meßeinrichtung
Sprühmittelkonzentrat - Widia Sägeblatt