

# SN 350 AP-CN

VOLLAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINEN

- programmierbare NC-Bedienungstafel
- mehrere Schnittlängen im selben Programm

**J.NEU**  
GesmbH



## BEDIENUNGSTAFEL:

- Testatur mit Ikonenschaltungen für:
- Maschinenzustandskontrolle.
  - Vorwählsteuerung.
  - Maschineneignisabfolge.
  - Maschinenkonfiguration.
  - Maschinenprogrammierung.
  - Anwendung der Schnittprogramme.

Folgende Informationen können eingeholt werden:

- Anzeige der Sägeblattnutzungszeit.
- Historische Stückzahl.
- Sägeblattgeschwindigkeit.
- Strommesser für Sägeblattverschleißkontrolle.

Andere Eigenschaften:

- Möglichkeit der Software-Erneuerung.
- Meldungen in verschiedenen Sprachen.



Die Steuerung der Maschine SN 350 AP-CN erfolgt über ein eigens für automatische Sägemaschinen entwickeltes SPS- und NC-System und beruht auf dem Zusammenwirken der SPS-Funktionen in bezug auf die Maschinenabfolge und der NC-Funktionen in bezug auf die kontrollierten Achsen, d.h. Wagnervorschub und Abwärtsbewegung des Bügels.



## HEAVY LOADER

Automatisches Lademagazin geeignet für alle AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINEN hergestellt von PEDRAZZOLI.

\*Winkelschritte 45° links und 60° rechts sind nur in MANUELLER oder HALBAUTOMATISCHER Betriebsweise möglich.

TECHNISCHE DATEN	SCHNEIDBEREICH				
		45°	0°	45°	60°
	mm	200*	280	250	140*
	mm	170*	230	230	140*
	mm	260 x 80*	350 x 230	250 x 200	165 x 80*
	kW	1.5			
	m <sup>3</sup> /h	18 + 90			
	mm	350			
	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
	kg	1095			
	mm	2150 x 1950 x 1800			
	mm	780			

## STANDARD-AUSSTATTUNG:

Drehvorrichtung der Bügeleinheit für Winkelschritte bis 60° links und 45° rechts mit Klemmhebel. - Hydraulischer Schraubstock mit Schnellfahrssystem, entlang der gesamten Maschinenlänge positionierbar. - Werkstückauflage mit austauschbarer Platte. - Druckregler für Schraubstock und Zange. - Hydrozylinder für Bügelbewegung, mit Einstellung der Abwärtsgeschwindigkeit. - Elektronischer Schnittgeschwindigkeitsregler von 18 bis 90 m/T. - Getriebemotor in senkrechter Stellung zur Reduzierung des hinteren Raumbedarfs. - Schwenkbügel auf Kegelrollenlagern. - Stabiler Bügel, der eine optimale senkrechte Abwärtsbewegung gewährleistet. - Doppels Bügelausgleichsfedern. - Über Hydrozylinder gesteuerte 500 mm Schrittladevorrichtung. - Öffnung der Ladezange max. 365 mm. - Spezial-SPS und -NC für automatische Sägemaschinen für Maschinenabfolge, Arbeitszeittaktik und Diagnose und für die Programmierung der Maschinenzyklen und Schnittlängen. - Bedienungstafel mit Tastatur für Ikonen-Schaltungen, Funktionsparameter-Testen, Display mit Digitalzeichen und verschließbarem Hauptschalter. - Leistungsstarkes und sicheres Hydraulikaggregat. - Druckmesser zur Anzeige des in der Hydraulikanlage vorhandenen Drucks. - Notaussteher am Sockel. - Sägeblattsteril-UV-Schalter im Hebelgriff. - Linearpotentiometer für Bügelposition. - Sägeblatt-Kühlschmierungsanlage mit elektrischer Pumpe. - Kühlmittelbehälter mit herausnehmbarer Pumpe zur Behälterreinigung. - Schutzgehäuse an der vom Schnitt nicht betroffenen Sägeblattsäule. - Sicherheits-Mikroschalter an der Öffnung der Schwungradabdeckung. - Elektronischer Sicherheitsteiler für Bandhabblockierung im Falle eines Bandschlusses. - Schutzvorrichtungen für Schrittladevorrichtung. - Spannungsvorrichtung des Federbandes mit Schnellspannung des Bandes. - Je nach Größe des zu bearbeitenden Werkstückes verstellbarer Sägeblattführungsbügel. - Ausziehbarer Späneabfänger. - Bimetall-Sägeband. - Blechsockel, vorgesehen für Transport mit Gabelstapler oder Handgabelstapler. - Spritzpistole für Maschinenreinigung. - Bedienungs- und Wartungsanleitung. - Schließersatz für Instandhaltung.

## SONDERAUSSTATTUNG:

Lade- und Entladeeinrichtung. - Bündelspannvorrichtung. - Späneförderer. - Spanndruckreduzierung. - Hydraulische vertikale Spannvorrichtung. - Sprüngerät. - Bimetallsägeband. - Kühlmittel.